Procedura d'ispezione

• **Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente.** Petzl raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale durante la vita del prodotto.
• **L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con l'istruzione tecnica fornita dal fabbricante.**
Scarica la nota informativa sul sito PETZL.COM**.**

NAJA

1. Storico del prodotto

Qualsiasi degrado imprevisto di un DPI deve comportarne la messa fuori servizio, in attesa di un'ispezione approfondita.

L'utilizzatore deve:
- Fornire precise informazioni sulle condizioni di utilizzo.
- Segnalare qualsiasi evento eccezionale del proprio DPI.
(Esempi: caduta o arresto di una caduta, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, modifica al di fuori degli stabilimenti del costruttore...).

2. Osservazioni preliminari

Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e della marcatura CE.
Attenzione, cambia la codifica del numero individuale dei nostri prodotti. Coesisteranno due tipi di codifica.
Vedi sotto il dettaglio di ogni codifica di numeri individuali.

Codifica A:

00 000 AA 0000

- Anno di fabbricazione
- Giorno di fabbricazione
- Nome del controllore
- Incrementazione

Codifica B:

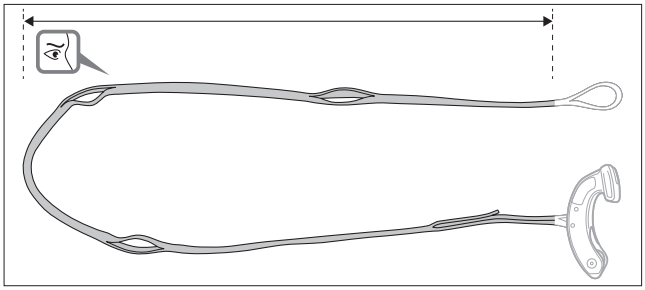
00 A 0000000 000

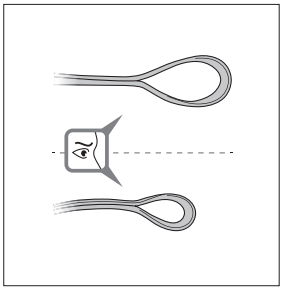
- Anno di fabbricazione
- Mese di fabbricazione
- Numero di lotto
- Incrementazione

Verificare che non sia superata la durata di vita del prodotto.
Confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.

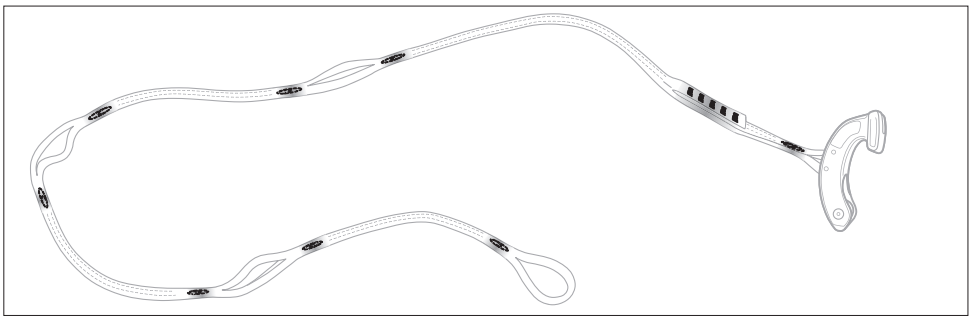
3. Verifica dello stato della fettuccia

• Fare attenzione all'usura e ai danni dovuti all'utilizzo (per esempio, tagli, perdita di tessuto, tracce di prodotti chimici).



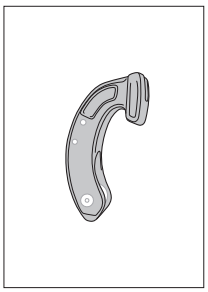


• Verificare lo stato delle cuciture di sicurezza (sopra/sotto). Individuare fili allentati, usurati o tagliati.

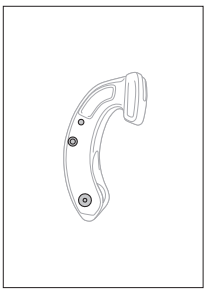


4. Verifica del corpo

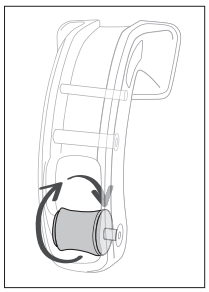
• Verificare lo stato del corpo (per esempio, deformazioni, fessurazioni, segni, usura, corrosione).



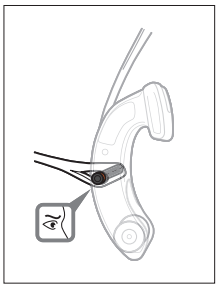
• Verificare lo stato dei rivetti (per esempio, deformazioni, fessurazioni, segni, usura, corrosione).



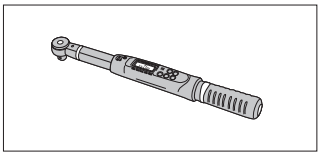
• Verificare lo stato della puleggia (per esempio, deformazioni, fessurazioni, segni, usura, corrosione, assenza di corpi estranei). Verificare che la puleggia ruoti liberamente nei due sensi.



• Verificare lo stato del punto di collegamento della fettuccia. Spostare la fettuccia per controllare le parti nascoste.



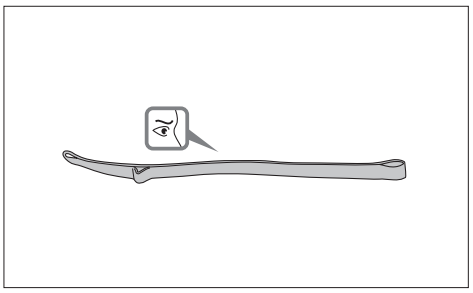
• Verificare la coppia di serraggio della vite mediante una chiave dinamometrica (la coppia di serraggio è indicata nella nota informativa del dispositivo).



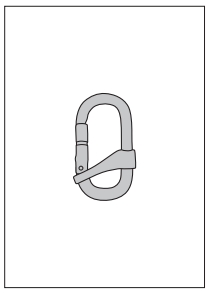
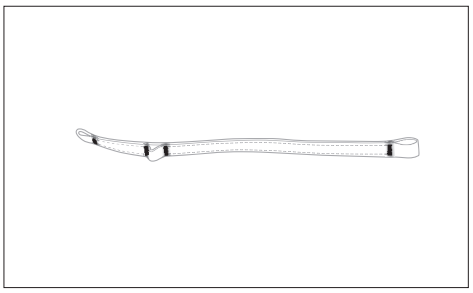
• Smontare la vite per verificare separatamente i dispositivi, soltanto se lo stato dei dispositivi lo richiede. In tal caso, fare riferimento alle istruzioni di montaggio riportate nelle note informative.

5. Verifica della fettuccia di recupero

• Fare attenzione all'usura e ai danni dovuti all'utilizzo (per esempio, tagli, perdita di tessuto, tracce di prodotti chimici).



• Verificare lo stato ed il funzionamento del moschettone-accessorio di recupero MINO e della sua barretta di posizionamento.



• Verificare lo stato delle cuciture di sicurezza (sopra/sotto). Individuare fili allentati, usurati o tagliati.